

**SPECYFIKACJA  
ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
DO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**

**PRZEDMIOT PRZETARGU:**

**Zakup i zabudowa 2 szt. przenośników taśmowych estakady magazynu 2A.**

**Skład Komisji Przetargowej:**

Przewodniczący Komisji \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

## **Rozdział I**

### **Informacje wstępne.**

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

**Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A.**  
**62-650 Kłodawa, ul. Aleja 1000-lecia 2**

strona internetowa: [www.sol-klodawa.com.pl](http://www.sol-klodawa.com.pl)

numer telefonu: (0048) 63 27 33 200;

numer faksu: (0048) 63 27 31 560;

REGON 000041714      NIP 666-000-33-38      BDO 000103751

**Zarejestrowana** w Sądzie Rejonowym Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS **0000219532**.

**Kapitał zakładowy:** 30 mln PLN opłacony w całości

2. Tryb postępowania.

Postępowanie prowadzone jest w trybie **przetargu nieograniczonego wg regulaminu Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.**

3. Informacje uzupełniające.

Wszelkie informacje przedstawione są w niniejszej „SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA”.

## **Rozdział II**

### **Przedmiot przetargu**

Przedmiotem przetargu jest:

Wykonanie i montaż 2 szt. przenośników taśmowych o szerokości taśmy 800 mm i długości PT- 1: 136 m, PT- 2: 120 m.

- 1.1. Zakres prac obejmuje:

- a) wykonanie nowych przenośników wraz z lejami zasypowymi i wysypowymi,
- c) montażu nowych przenośników w czynnym zakładzie produkcyjnym,
- d) wykonanie dokumentacji technicznej przenośników, DTR, deklaracja zgodności.
- e) wykonanie przenośników wg projektu zatwierdzonego przez Zamawiającego.

- 1.2. Charakterystyka przenośnika PT- 1:

- a) cechy transportowanego materiału: sól kamienna o ziarnistości  $0 \div 8$  mm i ciężarze usypowym 1,2 - 1,4 t/m<sup>3</sup>
- b) dane przenośnika:
  - typ – taśmowy nieckowy trzykrążnikowy, wykonany całkowicie ze stali kwasoodporna w gat.1H18N9T,
  - szerokość taśmy 800 mm , długość trasy przenośnika PT-1: 136 m,

- wydajność 155 t/h,
- zespół napędowy z motoreduktorem firmy NORD o współczynniku pracy wynoszącym nie mniej niż 1,8,
- napięcie zasilania 500V,
- połączenie poprzez stację przesypową z istniejącym przenośnikiem PT-magazynowa (jeżeli zajdzie taka konieczność przebudowa istniejącego przenośnika),
- połączenie poprzez stację przesypową z przenośnikiem PT-2 z klapą przesypową bezpośrednio do magazynu.

### 1.3.Charakterystyka przenośnika PT- 2:

- a) cechy transportowanego materiału: sól kamienna o ziarnistości  $0 \div 8$  mm i ciężarze usypowym 1,2 - 1,4 t/m<sup>3</sup>
- b) dane przenośnika:
  - typ – taśmowy nieckowy trzykrążnikowy, wykonany całkowicie ze stali kwasoodporna w gat.1H18N9T,
  - szerokość taśmy 800 mm , długość trasy przenośnika PT-2: 120 m
  - wydajność 155 t/h,
  - zespół napędowy z motoreduktorem firmy NORD o współczynniku pracy wynoszącym nie mniej niż 1,8,
  - napięcie zasilania 500V, sieć IT,
  - przenośnik wyposażony w przejezdny wózek zrzutowy soli do magazynu.

### 1.4. Opis elementów przenośników:

- a) konstrukcja ram trasy przenośników i podpór z profili zamkniętych (długość pojedynczego członu przenośnika max.4 m) – materiał stal kwasoodporna w gat.1H18N9T,
- b) prowadzenie taśmy:
  - zestawy krążnikowi górne z trzema krążnikami o średnicy 89 mm, kąt wzniosu krążników bocznych ok. 20° , co trzeci zestaw z regulacją kąta wyprzedzania krążników bocznych dla regulacji biegu taśmy (oś środkowego krążnika przesunięta względem krążników zewnętrznych) - materiał stal kwasoodporna w gat.1H18N9T, krążniki – stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie
  - krążniki dolne o średnicy 89 mm, z regulacją kąta wyprzedzania jak dla zestawów górnych - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie
  - krążniki kierujące z mechanizmem regulacji kąta ustawienia względem osi przenośnika - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie
- c) bębny napędowy, zwrotny i napinające łożyskowane tocznie w oprawach żeliwnych szczelnych, smarownice łożysk automatyczne ( typu GREASOMATIC ), powierzchnie bębnow napędowego i zwrotnego gumowane dla zapobieżenia poślizgowi taśmy– stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez malowanie,
  - stacja napinająca taśmę przenośnika typu pętlicowego (dostęp do śrub napinających bez konieczności demontażu osłon zabezpieczających),
- d) taśma tkaninowo-gumowana ogólnego przeznaczenia, typ 800x3 + 2 mm, EP 630/3-4/3-800,
- e) łączenie taśmy złączem typu Super- Screw 800 mm SS63-B800, z wkrętami ze stali kwasoodpornej,

- f) skrobaki taśmy (wewnętrzny przy rolce zwrotnej oraz skrobak dolnej taśmy przed stacją napinającą),
- g) zgarniacze podtaśmowe typu MAS-830 zabudowane pod rolką napędową w leju zasypowy (z PT-1 na PT-2) i leju zrzutowym (z PT-2 na magazyn P-2A),
- h) wyłączniki awaryjne linkowe mocowane po obu stronach przenośnika, linka w płaszczu z tworzywa, typ wyłącznika GLS- SS 3NO 1NC M20 E Stop
- i) sygnalizacja świetlna i dźwiękowa załączenia urządzeń z opóźnieniem załączenia
- j) fartuchy boczne na długości koryta zasypowego wykonane z taśmy tkaninowo-gumowej (montowane na zewnątrz koryta)

#### 1.5 Specyfikacja elektryczna zasilania, sterowania przenośników – magazyn soli odsiewkowej, estakada.

- a) rozdzielnia zasilająca 0,5 kV zabudowana w galerii nad magazynem soli, IP 65 wyposażona w:
  - wyłącznik główny przystosowany do zdalnego wyłączenia przez przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
  - aparaturę elektryczną przystosowaną do napięcia 500 V (rozłączniki bezpiecznikowe, styczniki, elektroniczne zabezpieczenie silnikowe EPS-D),
  - transformator sterowniczy 500/230 V zabezpieczony po stronie 500 V i 230 V (zabezpieczenia obwodów sterowniczych i sygnalizacyjnych),
  - miernik parametrów sieci LUMEL ze złączem RJ45 zasilany przez przekładniki prądowe, napięciowe (pomiar napięcia prądu, pobranej energii elektrycznej),
  - grzejnik z termostatem,
  - pole rezerwowe
- b) sterowanie oparte na sterowniku LOGO 8
  - sterowanie miejscowe przy napędach przenośników taśmowych oraz sterowanie zdalne z pulpitu zabudowanego w pomieszczeniu obsługi na poz. +13,6 workowni,
  - wybór sterowania (zdalne, miejscowe) przez obsługę
  - praca przenośników w blokadzie technologicznej z możliwością jej pominięcia (przełącznik na pulpicie sterowniczym obsługi) z uwzględnieniem obecnej taśmy magazynowej.
- c) sygnalizacja
  - sygnalizacja akustyczna uprzedzeniowa przed uruchomieniem przenośników zapewniająca dobrą słyszalność na całej długości przenośników taśmowych,
  - sygnalizacja świetlna pracy przenośników taśmowych
  - sygnalizacja zadziałania wyłączników awaryjnych na wyłącznikach (dioda LED),
  - sygnalizacja zadziałania wyłączników awaryjnych, zadziałania zabezpieczeń, pracy przenośników taśmowych w oparciu o czujniki ruchu zabudowanymi na rolkach zwrotnych przenośników na pulpicie sterowniczym w pomieszczeniu obsługi (wyświetlacz LOGO LDE)
- d) przenośniki taśmowe wyposażone w awaryjne wyłączniki linkowe GLHD 230 V 3 NC 1NO M20 E Stop i sygnalizacją LED w wykonaniu ze stali kwasoodpornej firm IDEM zabudowane zgodnie z zaleceniami producenta
- e) dobór kabli zasilających do zaprojektowanej mocy silników przenośników taśmowych
- f) dostarczenie dokumentacji elektrycznej wraz z programem sterownika LOGO

#### 1.6. Wraz z urządzeniami będącymi przedmiotem przetargu należy dostarczyć

dokumentację w języku polskim:

- dokumentację techniczno-ruchową wraz z instrukcją obsługi,
- katalog części zamiennych,
- wykaz części szybkozużywających się,
- deklarację zgodności WE.

Oferent, przed złożeniem oferty, zobowiązany jest zapoznać się w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. ze szczegółowymi lokalnymi warunkami technicznymi istniejącymi w obiekcie estakady magazynu 2A oraz zakresem prac związanych z montażem nowych przenośników, na wizji lokalnej. Z wizji oferent otrzyma pisemne potwierdzenie, które zobowiązany jest dołączyć do złożonej oferty.

Oferty złożone bez spełnienia tego warunku nie będą rozpatrywane

W warunkach organizacyjno-finansowych realizacji prac montażowych należy m.in. uwzględnić:

- używanie odpowiednich zabezpieczeń i sprzętu oraz wykonanie niezbędnych zabezpieczeń z uwagi na fakt realizacji prac w czynnym zakładzie produkcyjnym w bezpośrednim sąsiedztwie pracujących urządzeń i instalacji.

2. Termin wykonania przedmiotu przetargu: 4 miesiące od podpisania umowy. Odbiór techniczny wykonywanych urządzeń u wykonawcy po uzgodnieniu z Zamawiającym. Montaż urządzeń u Zleceniodawcy 30 dni.
3. Termin płatności faktur minimum 30 dni od daty wystawienia faktury.
4. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
5. Dopuszcza się prowadzenie dalszych negocjacji z wybranymi oferentami.
6. Minimalny okres gwarancji na prace będące przedmiotem przetargu -24 miesiące. Na poczet gwarancji należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych ustanowiona zostanie kaucja gwarancyjna w wysokości 5% wartości netto przedmiotu umowy, zabezpieczona wg niżej określonych warunków :  
  
Zamawiający zatrzyma z każdej faktury wystawionej przez Wykonawcę 5% jej wartości netto, która zostanie zwrócona Wykonawcy (na jego pisemny wniosek), po upływie okresu gwarancyjnego na wykonane prace, albo po przekazaniu Zamawiającemu odpowiedniej gwarancji bankowej lub gwarancji ubezpieczeniowej należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych - z tytułu udzielonej gwarancji i rękojmi - na okres jej udzielenia oraz na kwotę zatrzymanej jw. kaucji gwarancyjnej.
7. Okres związania ofertą 30 dni od daty zatwierdzenia przez Zarząd przeprowadzonego postępowania przetargowego, a w przypadku oferenta, którego ofertę wybrano do realizacji do dnia zawarcia umowy.
8. Oferta sporządzona w języku polskim powinna zawierać:
  - a) nazwę i siedzibę oferenta oraz datę sporządzenia oferty,
  - b) ściśle określenie przedmiotu oferty ,
  - c) warunki techniczne wykonania ,
  - d) warunki finansowe z podaniem: cen netto + VAT , terminu płatności (przelewem z podaniem czasu płatności od odbioru i otrzymania faktury),

- e) szczegółowy kosztorys (kalkulacja),
- f) terminy wykonania,
- g) okres gwarancji i szczegółowe warunki udzielonej gwarancji,
- h) podpisy osób upoważnionych do reprezentowania oferenta,
- i) dowód wpłaty wadium,
- j) notatka z wizji lokalnej w miejscu zabudowy urządzeń,
- k) do oferty należy dołączyć oryginały lub kserokopie poświadczone za zgodność z oryginałem niżej wymienionych dokumentów (wystawionych nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert):
  - Krajowy Rejestr Sądowy lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej,
  - koncesje, zezwolenia lub licencje na podjęcie działalności gospodarczej zakres objętym przedmiotem przetargu, jeżeli przepisy nakładają taki obowiązek,
  - zaświadczenia Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego o nie zaleganiu z płatnościami,
  - potwierdzenie zgłoszenia oferenta jako płatnika podatku od towarów i usług VAT,
  - decyzja REGON,
  - polisa OC ubezpieczenia działalności gospodarczej,
  - referencje potwierdzające wykonawstwo bezpośrednio przez oferenta robót o podobnym charakterze i zakresie techniczno-finansowym w okresie ostatnich 8 lat,
  - certyfikaty systemów jakości, certyfikaty zgodności technologii, autoryzacje, zezwolenia.

**19.** Wybrany oferent zobowiązany jest do odesłania podpisanej umowy w ciągu 5 dni od jej otrzymania w uzgodnionej treści.

**10.** Przy składaniu ofert obowiązuje wpłata wadium w kwocie 150 000,00 zł ( sto pięćdziesiąt tysięcy złotych).

Wpłata na rachunek bankowy Zamawiającego: Santander Bank Polska,  
66 1090 1203 0000 0000 2000 1619.

Podać pełną nazwę firmy, adres i NIP oraz czego wpłata dotyczy.

Zwrot wadium dla oferenta, który wygrał przetarg w ciągu 14 dni po podpisaniu umowy, dla pozostałych w ciągu 10 dni od daty zatwierdzenia postępowania przetargowego przez Zarząd.. Nie przysługuje prawo do odsetek.

Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:

- a) Odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w ofercie,
- b) Nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
- c) Zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.

**11.** Materiałów przesłanych przez oferenta zamawiający nie zwraca.

**12.** Ofertę należy złożyć w jednym nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu w siedzibie spółki:

**Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.**

**62-650 Kłodawa , ul. Aleja 1000-lecia 2**

do dnia: 24.05.2019 r. do godz. 12<sup>00</sup>.

**13. Osoby upoważnione do udzielania informacji w sprawie przetargu:**

Wojciech Faryński , tel. 533 947 578, email: [wfarynski@sol-klodawa.com.pl](mailto:wfarynski@sol-klodawa.com.pl)

Maciej Kwiatkowski, tel. 0-632733 354, email: : [mkwiatkowski@sol-klodawa.com.pl](mailto:mkwiatkowski@sol-klodawa.com.pl)

Rafał Cieniewski, tel. 0-63 27 33 315, email: [rcieniewski@sol-klodawa.com.pl](mailto:rcieniewski@sol-klodawa.com.pl)

**14. Kryteria oceny ofert:**

- Cena - max.70 % - ocena wg formuły:

$$\frac{C_{\min}}{C_{\text{bad}}} \times 70\%$$

gdzie

$C_{\min}$  – najniższa oferowana cena

$C_{\text{bad}}$  – oceniana wartość w ofercie

- Termin i warunki udzielonej gwarancji - max.15 % - ocena wg formuły:

$$\frac{G_{\text{bad}}}{G_{\max}} \times 15\%$$

gdzie

$G_{\text{bad}}$  – ilość punktów w ocenianej

ofercie

$G_{\max}$  – najwyższa ilość pkt spośród

ocenianych ofert

- Ocena techniczna, wiarygodność techniczno-ekonomiczna, referencje, certyfikaty systemów jakości, autoryzacje - max. 10 %

- Termin płatności faktur - max 5 %.

$$\frac{P_{\text{bad}}}{P_{\max}} \times 5\%$$

gdzie

$P_{\text{bad}}$  – ilość punktów w ocenianej

ofercie

$P_{\max}$  – najwyższa ilość pkt spośród

ocenianych ofert )

**15. Na opakowaniu oferty należy umieścić:**

a) Nazwę Oferenta,

b) Napis: „Przetarg nieograniczony na wykonanie i montaż 2 szt. przenośników taśmowych estakady magazynu 2A”.

Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi oferent.

Oferty złożone po terminie będą zwrócone oferentom bez otwierania.

W szczególnie uzasadnionych przypadkach zamawiający może w każdym czasie.

Przed upływem terminu do składania ofert, zmodyfikować treść wymagań ofertowych.

Dokonane w ten sposób uzupełnienie stanie się częścią wymagań ofertowych, zostanie

przekazane Oferentom i będzie dla nich wiążące.  
Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert.  
Zmiany należy złożyć według takich samych zasad jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

**16.** Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu 24.05.2019 r. o godz. 12<sup>15</sup> w Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. przy Alei 1000-Lecia 2, w siedzibie komisji przetargowej.

- a) Otwarcie ofert jest jawne.
- b) Komisja odrzuca oferty:
  - nie odpowiadające warunkom przetargu,
  - zgłoszone po wyznaczonym terminie.

**17.** Rozstrzygnięcie przetargu.

- Zakończenie postępowania przetargowego powinno nastąpić w okresie nie dłuższym niż 30 dni od daty jego rozpoczęcia.
- Ostateczne decyzje o wyborze ofert przetargowych podejmuje Zarząd Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.
- W części jawnej posiedzenia Komisji odczytuje się te elementy ofert, które są w specyfikacji podane jako kryteria wyboru oferty. Inne części pracy Komisji mają charakter niejawni.
- Zarząd Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty przetargowej.
- Zarząd Kopalni Soli „Kłodawa” S.A. może podjąć decyzję o unieważnieniu przetargu lub jego części bez podania przyczyny.
- Niezwłocznie po zakończeniu przetargu i podjęciu decyzji przez Zarząd, oferenci zostaną pisemnie poinformowani o jego wyniku.
- Wybrany oferent zostanie poinformowany pisemnie o terminie i miejscu podpisania umowy. Umowa zostanie zawarta z oferentem, który przetarg wygrał, po uzgodnieniu jej wszystkich postanowień, a forma pisemna umowy zastrzeżona jest pod rygorem nieważności.
- Oferta nie podlega zwrotowi.

**18.** Z „Regulaminem przeprowadzania przetargów” oferent może zapoznać się na internetowej stronie Kopalni Soli „Kłodawa” S.A.

**19.** Postanowienia końcowe.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji warunków realizacji zamówienia z oferentami, których oferty zostały przyjęte do dalszego postępowania.



Podpisy Komisji Przetargowej:

Przewodniczący Komisji \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

Członek \_\_\_\_\_

## UMOWA.....

zawarta w dniu .....2019 r. w Kłodawie, pomiędzy:

**Kopalnią Soli „Kłodawa” SA**, z siedzibą w: 62-650 Kłodawa, Aleja 1000-Lecia 2, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS:0000219532, REGON 000041714, NIP 666-000-33-38, BDO 000103751

zwaną w dalszej części umowy „**Zamawiającym**”, reprezentowaną przez:

1. .... - Prezes Zarządu
2. .... - Członek Zarządu

a: .....

zwanym dalej "**Wykonawcą**", reprezentowanym przez:

1. .... - Właściciel
2. .... - Właściciel

o następującej treści:

### § 1

#### Podstawa zawarcia umowy

Podstawą zawarcia umowy jest Uchwała Nr .... Zarządu Kopalni Soli „Kłodawa” SA z dnia .... oraz oferta Wykonawcy nr ..... z dnia ..... r. przyjęta w postępowaniu przetargowym w trybie „przetargu nieograniczonego”.

### § 2

#### Przedmiot umowy

Przedmiotem przetargu jest:

Wykonanie i montaż 2 szt. przenośników taśmowych o szerokości taśmy 800 mm i długości PT- 1: 136 m, PT- 2: 120 m .

1.1. Zakres prac obejmuje:

- a) wykonanie nowych przenośników wraz z lejami zasypowymi i wysypowymi,
- c) montażu nowych przenośników w czynnym zakładzie produkcyjnym,
- d) wykonanie dokumentacji technicznej przenośników, DTR, deklaracja zgodności.
- e) wykonanie przenośników wg projektu zatwierdzonego przez Zamawiającego.

1.2. Charakterystyka przenośnika PT- 1:

- a) cechy transportowanego materiału: sól kamienna o ziarnistości  $0 \div 8$  mm i ciężarze usypowym 1,2 - 1,4 t/m<sup>3</sup>
- b) dane przenośnika:
  - typ – taśmowy nieckowy trzykrażnikowy, wykonany całkowicie ze stali kwasoodporna w gat.1H18N9T,
  - szerokość taśmy 800 mm , długość trasy przenośnika PT-1: 136 m,
  - wydajność 155 t/h,
  - zespół napędowy z motoreduktorem firmy NORD o współczynniku pracy wynoszącym nie mniej niż 1,8,

- napięcie zasilania 500V,
- połączenie poprzez stację przesypową z istniejącym przenośnikiem PT-magazynowa (jeżeli zajdzie taka konieczność przebudowa istniejącego przenośnika),
- połączenie poprzez stację przesypową z przenośnikiem PT-2 z klapą przesypową bezpośrednio do magazynu.

### 1.3.Charakterystyka przenośnika PT- 2:

- a) cechy transportowanego materiału: sól kamienna o ziarnistości  $0 \div 8$  mm i ciężarze usypowym 1,2 - 1,4 t/m<sup>3</sup>
- b) dane przenośnika:
  - typ – taśmowy nieckowy trzykrążnikowy, wykonany całkowicie ze stali kwasoodporna w gat.1H18N9T,
  - szerokość taśmy 800 mm , długość trasy przenośnika PT-2: 120 m
  - wydajność 155 t/h,
  - zespół napędowy z motoreduktorem firmy NORD o współczynniku pracy wynoszącym nie mniej niż 1,8,
  - napięcie zasilania 500V, sieć IT,
  - przenośnik wyposażony w przejezdny wózek zrzutowy soli do magazynu

### 1.4. Opis elementów przenośników:

- a) konstrukcja ram trasy przenośników i podpór z profili zamkniętych (długość pojedynczego członu przenośnika max. 4 m) – materiał stal kwasoodporna w gat.1H18N9T,
- b) prowadzenie taśmy:
  - zestawy krążnikowi górne z trzema krążnikami o średnicy 89 mm, kąt wzniosu krążników bocznych ok. 20° , co trzeci zestaw z regulacją kąta wyprzedzania krążników bocznych dla regulacji biegu taśmy (oś środkowego krążnika przesunięta względem krążników zewnętrznych) - materiał stal kwasoodporna w gat.1H18N9T, krążniki – stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie
  - krążniki dolne o średnicy 89 mm, z regulacją kąta wyprzedzania jak dla zestawów górnych - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie
  - krążniki kierujące z mechanizmem regulacji kąta ustawienia względem osi przenośnika - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie
- c) bębny napędowy, zwrotny i napinające ułożyskowane tocznie w oprawach żeliwnych szczelnych, smarownice łożysk automatyczne ( typu GREASOMATIC ), powierzchnie bębnow napędowego i zwrotnego gumowane dla zapobieżenia poślizgowi taśmy– stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez malowanie,
- stacja napinająca taśmę przenośnika typu pętlicowego (dostęp do śrub napinających bez konieczności demontażu osłon zabezpieczających),
- d) taśma tkaninowo-gumowana ogólnego przeznaczenia, typ 800x3 + 2 mm, EP 630/3-4/3-800
- e) łączenie taśmy złączem typu Super-Screw 800 mm SS63-B800, z wkrętami ze stali kwasoodpornej,
- f) skrobaki taśmy (wewnętrzny przy rolce zwrotnej oraz skrobak dolnej taśmy przed stacją napinającą),

- g) zgarniacze podtaśmowe typu MAS-830 zabudowane pod rolką napędową w leju zasypowy (z PT-1 na PT-2) i leju zrzutowym (z PT-2 na magazyn P-2A),
- h) wyłączniki awaryjne linkowe mocowane po obu stronach przenośnika, linka w płaszczu z tworzywa, typ wyłącznika GLS-SS 3NO 1NC M20 E Stop
- i) sygnalizacja świetlna i dźwiękowa załączenia urządzeń z opóźnieniem załączenia
- j) fartuchy boczne na długości koryta zasypowego wykonane z taśmy tkaninowo-gumowej (montowane na zewnątrz koryta)

#### 1.5 Specyfikacja elektryczna zasilania, sterowania przenośników – magazyn soli odsiewkowej, estakada.

- a) rozdzielnia zasilająca 0,5 kV zabudowana w galerii nad magazynem soli, IP 65 wyposażona w:
  - wyłącznik główny przystosowany do zdalnego wyłączenia przez przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
  - aparaturę elektryczną przystosowaną do napięcia 500 V (rozłączniki bezpiecznikowe, styczniki, elektroniczne zabezpieczenie silnikowe EPS-D),
  - transformator sterowniczy 500/230 V zabezpieczony po stronie 500 V i 230 V (zabezpieczenia obwodów sterowniczych i sygnalizacyjnych),
  - miernik parametrów sieci LUMEL ze złączem RJ45 zasilany przez przekładniki prądowe, napięciowe (pomiar napięcia prądu, pobranej energii elektrycznej),
  - grzejnik z termostatem,
  - pole rezerwowe
- b) sterowanie oparte na sterowniku LOGO 8
  - sterowanie miejscowe przy napędach przenośników taśmowych oraz sterowanie zdalne z pulpitu zabudowanego w pomieszczeniu obsługi na poz. +13,6 workowni,
  - wybór sterowania (zdalne, miejscowe) przez obsługę
  - praca przenośników w blokadzie technologicznej z możliwością jej pominięcia (przełącznik na pulpicie sterowniczym obsługi) z uwzględnieniem obecnej taśmy magazynowej.
- c) sygnalizacja
  - sygnalizacja akustyczna uprzedzeniowa przed uruchomieniem przenośników zapewniająca dobrą słyszalność na całej długości przenośników taśmowych,
  - sygnalizacja świetlna pracy przenośników taśmowych
  - sygnalizacja zadziałania wyłączników awaryjnych na wyłącznikach (dioda LED),
  - sygnalizacja zadziałania wyłączników awaryjnych, zadziałania zabezpieczeń, pracy przenośników taśmowych w oparciu o czujniki ruchu zabudowanymi na rolkach zwrotnych przenośników na pulpicie sterowniczym w pomieszczeniu obsługi (wyświetlacz LOGO LDE)
- d) przenośniki taśmowe wyposażone w awaryjne wyłączniki linkowe GLHD 230 V 3 NC 1NO M20 E Stop i sygnalizacją LED w wykonaniu ze stali kwasoodpornej firm IDEM zabudowane zgodnie z zaleceniami producenta
- e) dobór kabli zasilających do zaprojektowanej mocy silników przenośników taśmowych
- f) dostarczenie dokumentacji elektrycznej wraz z programem sterownika LOGO

#### 1.6. Wraz z urządzeniami będącymi przedmiotem przetargu należy dostarczyć dokumentację w języku polskim:

- dokumentację techniczno-ruchową wraz z instrukcją obsługi,
- katalog części zamiennych,

- wykaz części szybkozużywających się,
- deklarację zgodności WE.

### **§ 3**

#### **Postanowienia ogólne**

1. Zamawiający zleca a Wykonawca przyjmuje do wykonania dostawę urządzeń i prace wymienione w §2 umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania umowy zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie normami i przepisami.
3. Wykonawca zapewnia, że zarówno on jak też wszystkie osoby, którymi się posługuje posiadają niezbędne kwalifikacje, uprawnienia oraz możliwości prawidłowego wykonania prac.
4. W warunkach organizacyjnych realizacji prac montażowych uwzględnione zostanie:
  - wykonywanie prac zgodnie z obowiązującymi w zakładzie górniczym Kopalnia Soli „Kłodawa” S.A., przepisami prawa Geologicznego i Górniczego,
  - używanie odpowiednich zabezpieczeń i sprzętu oraz wykonanie niezbędnych zabezpieczeń z uwagi na fakt realizacji prac w czynnym zakładzie produkcyjnym w bezpośrednim sąsiedztwie pracujących urządzeń i instalacji,

### **§4**

#### **Termin Wykonania**

Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu umowy w 4 miesiące od podpisania umowy.

Odbiór techniczny wykonywanych urządzeń u wykonawcy po uzgodnieniu z Zamawiającym. Montaż urządzeń u Zleceniodawcy 30 dni

### **§5**

#### **Ceny**

1. Cena netto za wykonanie przedmiotu umowy określonego w § 2 wynosi .....zł.  
(słownie złotych: ..... złotych ).
2. Wartość przedmiotu umowy obejmuje wszystkie koszty jakie wykonawca poniesie w celu należytego wykonania umowy.

### **§6**

#### **Warunki płatności**

Ustala się następujące warunki płatności na rzecz Wykonawcy:

1. Wynagrodzenie przysługujące Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, płatne będzie w następujący sposób- przelewem.
2. Podstawą do wystawienia faktury za wykonane prace stanowić będzie podpisany bez zastrzeżeń przez przedstawicieli obu stron protokół odbioru robót będących przedmiotem umowy.
3. Płatność faktur nastąpi w formie przelewu w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury.

## §7

### Odbiory

1. Odbiór wykonanych prac stwierdzona zostanie protokołem podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego.
2. Gotowość do odbioru zostanie zgłoszona pisemnie przez Wykonawcę w terminie 5 dni przed planowanym odbiorem.

## §8

### Gwarancje

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji dobrego wykonania swoich zobowiązań umownych na okres ..... miesięcy, licząc od daty przekazania odbioru końcowego.
2. Wykonawca gwarantuje, że dostarczone urządzenia i wykonane prace nie będą miały ukrytych wad wykonawczych spowodowanych zastosowaniem niewłaściwych materiałów bądź zastosowaniem niewłaściwych technologii produkcji, czy niedbalstwa.
3. Wykonawca nie odpowiada za uszkodzenia i usterki powstałe w wyniku niewłaściwej, eksploatacji urządzeń.
4. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia usterek i naprawy na własny koszt uszkodzeń powstałych z jego winy, w najkrótszym możliwym czasie:
  - w terminie 2 dni,
  - w terminie określonym komisyjnie, przy udziale stron, jeżeli naprawa w czasie wyżej określonym nie będzie możliwa.
5. Jeżeli Wykonawca będzie opóźniał usunięcie wad bez uzasadnionej przyczyny, Zamawiający ma prawo do wykonania naprawy we własnym zakresie, na koszt Wykonawcy.
6. Na poczet gwarancji należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych ustanowiona zostanie kaucja gwarancyjna w wysokości 5% wartości netto przedmiotu umowy, zabezpieczona wg niżej określonych warunków :

Zamawiający zatrzyma z każdej faktury wystawionej przez Wykonawcę 5% jej wartości netto, która zostanie zwrócona Wykonawcy (na jego pisemny wniosek), po upływie okresu gwarancyjnego na wykonane prace, albo po przekazaniu Zamawiającemu odpowiedniej gwarancji bankowej lub gwarancji ubezpieczeniowej należytego wykonania zobowiązań gwarancyjnych - z tytułu udzielonej gwarancji i rękojmi - na okres jej udzielenia oraz na kwotę zatrzymanej jw. kaucji gwarancyjnej.

## § 9

### Kary umowne

1. Zamawiający ma prawo naliczyć Wykonawcy następujące kary umowne:
  - a) kara w wysokości 10 % wartości netto przedmiotu umowy, gdy Zamawiający odstąpi od umowy, z powodu okoliczności za które odpowiada Wykonawca
  - b) kara w wysokości 10 % wartości netto przedmiotu umowy, za odstąpienie od umowy przez Wykonawcę, z powodu okoliczności za które nie odpowiada Zamawiający.
  - c) za nieterminowe wykonanie przedmiotu umowy, kara w wysokości 0,1 % uzgodnionej ceny netto za każdy dzień zwłoki, lecz nie więcej niż 10 % wartości przedmiotu umowy.
2. Wykonawca ma prawo naliczyć Zamawiającemu następujące kary umowne:
  - a) kara w wysokości 10 % wartości netto przedmiotu umowy, gdy Wykonawca odstąpi od umowy, z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający.

- b) Kara w wysokości 10 % wartości netto przedmiotu umowy, za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego, z powodu okoliczności za które nie odpowiada Wykonawca.
3. Strony zastrzegają sobie możliwość odstąpienia od naliczania kar umownych.
4. W przypadku gdy kary umowne nie pokryją w pełni poniesionej szkody, strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego.

## **§10**

### **Przedstawiciele stron**

1. Przedstawicielami Zamawiającego, upoważnionymi do sprawdzenia przebiegu i realizacji przedmiotu umowy oraz odbioru robót oraz uzyskiwania, na żądanie, informacji od Wykonawcy o postępie pracy są:
- |                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| a) Rafał Cieniewski   | - Koordynator Prac. |
| b) Maciej Kwiatkowski | - Koordynator Prac. |
| c) Wojciech Faryński  | - Inspektor Nadzoru |
2. Przedstawicielami Wykonawcy, upoważnionymi do dozoru nad pracami i reprezentujących Wykonawcę w sprawach związanych z realizacją umowy są:
- a) ..... - Brygadzysta

## **§ 11**

### **Siła wyższa i ochrona danych osobowych**

1. Od obowiązków wynikających z niniejszej umowy Strony mogą być zwolnione w przypadku zaistnienia okoliczności nieprzewidzianych, niezależnych od woli Stron, którym Strona nie mogła zapobiec przy dołożeniu należytej staranności (siła wyższa). „Siła wyższa” oznacza okoliczności o nadzwyczajnym charakterze, spowodowane zdarzeniem losu lub takimi zdarzeniami jak: strajki, rozruchy, wojna katastrofy itp., które wystąpiły po podpisaniu niniejszej umowy i pozostawały całkowicie poza kontrolą Stron. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
2. Wykonawca i Zamawiający zobowiązują się do ochrony udostępnionych danych osobowych zgodnie z zapisami Ustawy z dnia 10 maja 2018 .o ochronie danych osobowych oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE.
3. Wykonawca i Zamawiający oświadczają, że opracowali i wdrożyli środki, zapewniające ochronę przetwarzanych danych osobowych przed dostępem osób nieuprawnionych, prowadzą ewidencję miejsc przetwarzania danych osobowych i osób zatrudnionych przy ich przetwarzaniu oraz dokumentację opisującą sposób przetwarzania danych oraz środki techniczne i organizacyjne, a także upoważnili i przeszkolili osoby zatrudnione przy przetwarzaniu danych osobowych w zakresie ochrony tych danych.
4. Wykonawca i Zamawiający oświadczają, że wszystkie osoby zatrudnione przy

przetwarzaniu danych osobowych zostaną zobowiązane do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji uzyskanych w związku z przetwarzaniem danych, poprzez podpisanie „Indywidualnego upoważnienia osoby posiadającej dostęp do danych osobowych”.

5. Wykonawca i Zamawiający oświadczają, że dane osobowe Stron umowy zostaną wykorzystane wyłącznie w celu realizacji przedmiotu umowy

## § 12

### **Zmiany i uzupełnienia**

Wszelkie zmiany lub uzupełnienia umowy wymagają formy pisemnej w formie aneksu i muszą być podpisane przez upoważnionych przedstawicieli obydwu stron .

## § 13

### **Rozstrzygnięcie sporów**

1. Strony dołożą wszelkich starań dla polubownego rozstrzygnięcia wszelkich sporów i wątpliwości powstałych w okresie ważności niniejszej umowy.
2. W przypadku nie osiągnięcia porozumienia w sposób polubowny, kwestie sporne rozstrzygane będą przez sąd powszechny, właściwy miejscowo i rzeczowo dla strony pozycjącej
3. W sprawach nie objętych tekstem niniejszej umowy mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

## § 14

### **Postanowienia końcowe**

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla Zamawiającego i dla Wykonawcy.

ZAMAWIAJĄCY:

1. ....

2. ....

WYKONAWCA:

1. ....

2. ....